

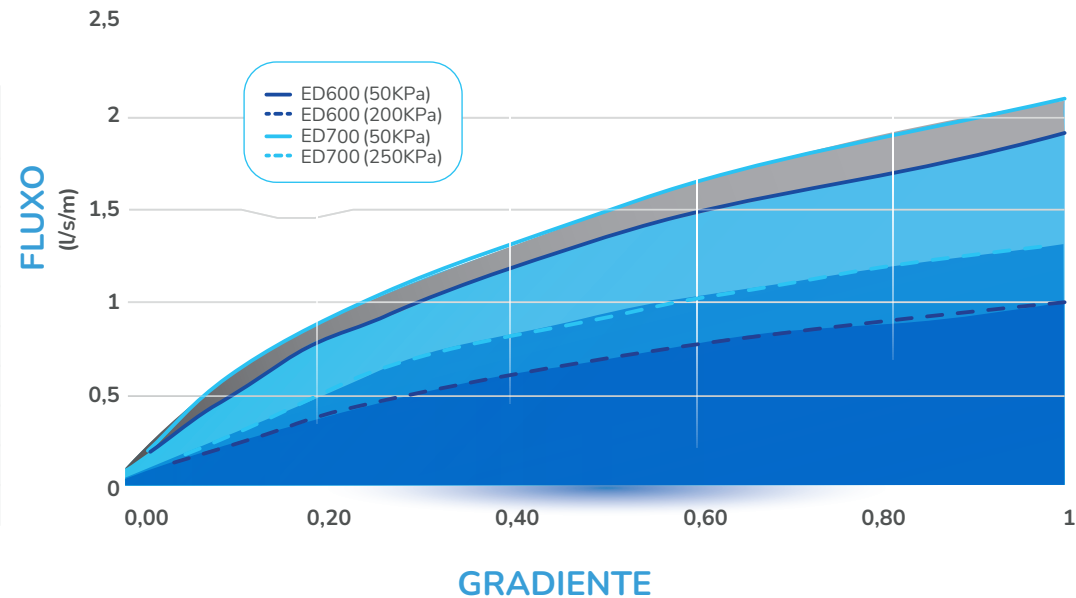
# ExtraDren

O ExtraDren é um sistema de drenagem de alta capacidade hidráulica capaz de evacuar fluidos mesmo sob altas cargas de compressão. Concebido como uma unidade composta por um Geotêxtil Não Tecido de polipropileno puncionado por agulhas e termofundido a uma lâmina nodular de PEAD (Polietileno de Alta Densidade). Filtra, capta, conduz e evacua fluidos de forma segura e contínua.

			EXTRADREN 600	EXTRADREN 700
LÂMINA NODULAR				
PROPRIEDADE	NORMA	UNIDADE	VALOR	VALOR
Referência da lâmina	-	-	Lâmina Nod 500	Lâmina Nod 600
Material	-	-	PEAD	PEAD
Densidade dos nódulos	-	#/m <sup>2</sup>	>1860	>1860
Altura do nódulo	ASTM D5199	mm	8	8
Espaço de ar (entre nódulos)	-	l/m	5,3	5,3
Resistência à compressão	ASTM D1621	kPa	> 200	> 250
Resistência à tração	D7179	kN/m	5	6
Alongamento último		%	20 - 25	20 - 25
Peso por unidade de área	ASTM D5261	g/m <sup>2</sup>	500 ± 5%	600 ± 5%
Densidade	ASTM D1505	g/cm <sup>3</sup>	0,945 - 0,96	0,945 - 0,96
Espessura da lâmina	Medido	mm	0,65	0,80
Conteúdo negro de fumo	ASTM D1603	%	2,0	2,0

GEOTÊXTIL NÃO TECIDO			
PROPRIEDADE	NORMA	UNIDADE	VALOR
Material	-	-	PP
Tipo	-	-	Puncionado por agulhas
Tamanho da abertura aparente	ASTM D4751	mm (Tamiz)	0.180 (80)
Permissividade	ASTM D4491	s-1	2,9
Permeabilidade	ASTM D4491	cm/s	46 x 10 <sup>-2</sup>
Taxa de fluxo	ASTM D4491	l/min/m <sup>2</sup>	8109
Resistência UV @ 500 hr	ASTM D4355	%	>70

			EXTRADREN 600	EXTRADREN 700
GEOCOMPOSTO (LÂMINA + GEOTÊXTIL)				
PROPRIEDADE	NORMA	UNIDADE	VALOR	VALOR
Taxa de fluxo/ Largura (1)	ASTM D4716	l/s - m	>2,0	>2,0
Altura	Medido	m	2	2
Comprimento	Medido	m	20	20
Área	Medido	m <sup>2</sup>	40	40
Espessura	Medido	mm	9,3 ± 1%	9,3 ± 1%
Peso por unid. de área	Medido	g/m <sup>2</sup>	610 ± 5%	710 ± 5%
Peso	Medido	kg	24,4 ± 3%	28,4 ± 3%



CONVENÇÕES:  
 ISO: Internacional Organization for Standardization.  
 ASTM: American Society for Testing and Materials. • N. A.: Não aplicável.

Operamos sob sistemas internacionais de controle de qualidade. Temos o credenciamento GAI LAP (The Geosynthetic Institute).

Esta ficha técnica é válida desde fevereiro de 2026. Reservamos o direito de modificar, sem aviso prévio, as especificações que consideramos necessárias para garantir a ótima qualidade e funcionalidade de nossos produtos. As informações aqui contidas são oferecidas gratuitamente, são verdadeiras e precisas de acordo com nosso melhor conhecimento, no entanto, todas as recomendações e sugestões são feitas sem garantia, pois as condições de uso estão fora do nosso controle e são de responsabilidade exclusiva do usuário. Por favor verificar os dados destas especificações com o Departamento de Engenharia para confirmar se as informações estão vigentes.





## Vantagens e benefícios

- Alta resistência à compressão.
- Economia superior a 30% em relação ao sistema tradicional.
- Sistema flexível de fácil instalação.
- Sistema complementar e de proteção para impermeabilização.
- Menores volumes de escavação.
- Alta resistência aos agentes químicos presentes no solo.
- Resistente às raízes das plantas.
- Funcionalmente eficiente em grandes profundidades e em condições horizontais.
- Alivia o excesso de pressão hidrostática.
- Redução de até 80% da pegada de carbono.

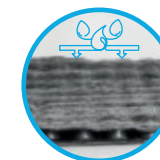
## Campos de aplicação

- Muros de contenção
- Subsolos
- Proteção de sistemas de impermeabilização
- Telhados verdes
- Túneis
- Estacionamentos
- Superfícies desportivas
- Fundações

## Funções



Drenagem



Impermeabilização



**GAI - LAP**  
Fabricantes QC Lab.



Sistema de Gestão da Qualidade  
ISO 9001:2015



Sistema de Gestão Ambiental  
ISO 14001:2015



Sistema de Gestão de Saúde e Segurança Ocupacional  
ISO 45001:2018



**Ecochain**